

БЫСТРОЙ

ШКЦ М150/200

СМЕСЬ ЦЕМЕНТНО-ПЕСЧАНАЯ ДЛЯ КЛАДОЧНЫХ И ДРУГИХ ОБЩЕСТРОИТЕЛЬНЫХ РАБОТ

СОСТАВ

Цементное вяжущее, фракционированный песок, минеральные наполнители.

НАЗНАЧЕНИЕ

Сухая смесь предназначена для кладочных и других общестроительных работ. Пригодна для ремонта известково-цементных, цементных штукатурок, кладки керамического и силикатного кирпича. Можно производить смешивание с помощью электродрели с миксерной насадкой или смесителей непрерывного или циклического действия.

ПРИГОТОВЛЕНИЕ

В емкость с чистой холодной водой высыпать сухую смесь из расчета 1 кг смеси на 0,15–0,19 л воды или 4,5–5,7 л на мешок смеси. Перемешать смесь в течение 3–4 мин. с помощью электродрели с миксерной насадкой на малых оборотах до однородной консистенции.

ПРИМЕНЕНИЕ

Перед нанесением рабочую поверхность необходимо предварительно очистить от пыли, масляных пятен, отслаивающихся материалов. Основания из кирпича смочить водой, сильно впитывающие основания обработать грунтовкой «Быстрой – Глубокого проникновения», слабые основания грунтовкой «Быстрой–Укрепляющая». Большие неровности заделать этой же смесью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	М150	М200
Цвет	Серый	Серый
Вяжущее	Цемент	Цемент
Максимальная крупность зерен, мм	4	4
Расход воды на 1 кг смеси, л	0,15–0,19	0,15–0,19
Расход воды на 30 кг смеси, л	4,5–5,7	4,5–5,7
Проведение работ при температуре основания	от +5 °С до +25 °С	от +5 °С до +25 °С
Прочность на сжатие через 28 суток, МПа	15	20
Примерный расход смеси на 1 м ² при толщине слоя 10 мм, кг	20	20
Гарантийный срок хранения, месяц	12	12

ХРАНЕНИЕ

Гарантийный срок хранения в сухом помещении и закрытой заводской упаковке составляет 12 месяцев со дня изготовления. По истечении гарантийного срока хранения растворная смесь должна быть проверена на соответствие требованиям стандарта ГОСТ 31357–2007. В случае соответствия смесь может быть использована по назначению.

! Изготовитель не несет ответственности при несоблюдении технологии работ с материалом, за его применение в целях и условиях, не предусмотренных данной инструкцией, а также в случае ввода посторонних компонентов и веществ в состав продукта.

«Продукция произведена по заказу ООО «Бергауф Строительные Технологии».

Индекс изготовителя:

БЛ – ООО «Бергауф Лаишево», Республика Татарстан, г. Казань, Лаишевский р-н, с/п Столбищенское, с. Столбище, ул.Лесхозовская, дом 32а.

БМ – ООО «Бергауф Марусино», Новосибирская область, Новосибирский район, пос. Марусино, Промышленная зона 15.

БН – ООО «Бергауф Невьянск», Свердловская область, Невьянский район, 86 км автодороги Екатеринбург–Серов, А/1

БС – ООО «Бергауф Стерлитамак», Республика Башкортостан, г. Стерлитамак, ул. Короленко, 2

Для прочих индексов изготовителем продукции является: ООО «Бергауф Строительные Технологии»

Все претензии по качеству необходимо высылать на адрес ООО «Бергауф Строительные Технологии»:

Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Шейнкмана, 75 post@bergaufr.ru, +7 (343) 278–52–94

Продукт соответствует требованиям ГОСТ 31357-2007

Дата изготовления: см. на упаковке



Сухая смесь растворная кладочная толстослойная ручного нанесения для внутренних работ ГОСТ 31357–2007

М150

М200

